

Materialdatenblatt

GC green 2082 MI Food

Compound mit 20 Gew.-% Faser aus Sonnenblumenkernhülsen.

Fasern aus Sonnenblumenkernhülsen sind ein Nebenprodukt der Sonnenblumenölproduktion. Sie sind GVO-frei, keine Konkurrenz zu Lebensmitteln und erfordern keine zusätzlichen Anbauflächen. Golden Compound green hat einen niedrigeren Carbon Footprint als vergleichbare Materialien.

Mechanische Eigenschaften

| <i>Eigenschaft</i> | <i>Norm</i> | <i>Einheit</i> | <i>Wert, trocken</i> |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------------|
| Dichte | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,3 |
| MVR | ISO 1133 (190 °C/5 kg) | cm ³ /10 min | 20 |
| E-Modul | ISO 527 | MPa | 1300 |
| Zugfestigkeit | ISO 527 | MPa | 18 |
| Bruchdehnung, nominell | ISO 527 | % | 14,1 |
| Charpy ungekerbt _{23 °C} | ISO 179/1eU | kJ/m ² | 24 |
| Charpy gekerbt _{23 °C} | ISO 179/1eA | kJ/m ² | 5,2 |

Thermische Eigenschaften

| | | | |
|------------------------------|---------------------|----|----|
| Wärmeformbeständigkeit HDT B | ISO 75-1 (0,45 MPa) | °C | 90 |
|------------------------------|---------------------|----|----|

Permeabilität

| | | | |
|------------------------------------|-------------|--|----|
| Sauerstoffdurchlässigkeit (250 µm) | ISO 15105-2 | cm ³ /(m ² *d*bar) | 30 |
|------------------------------------|-------------|--|----|

Verarbeitungsbedingungen

| | | |
|-------------------------|----|-----------|
| Verarbeitungstemperatur | °C | 160 - 180 |
| Werkzeugtemperatur | °C | 20 - 60 |
| Trocknungstemperatur | °C | 80 |
| Trocknungsdauer | h | 4 |
| Maximale Restfeuchte | % | 0,04 |